# MTE

### **E Meter Test Equipment**

## HYDROCAL 1011 genX

Analyse en ligne des gaz dissous (DGA) et système d'analyse d'humidité pour les transformateurs de puissance et les équipements électriques immergés d'huile



Le nouvel HYDROCAL 1011 genX est une solution DGA en ligne multigaz, sans maintenance, qui combine une technologie de mesure proche infrarouge (NIR) éprouvée avec une production d'échantillons de gaz miniaturisée basée sur le principe de l'espace de tête (sans membrane, résistant à la pression négative).

Il mesure individuellement l'humidité dans l'huile  $(H_2O)$  et les gaz clés suivants : hydrogène  $(H_2)$ , monoxyde de carbone (CO), dioxyde de carbone  $(CO_2)$ , méthane  $(CH_4)$ , acétylène  $(C_2H_2)$ , éthylène  $(C_2H_4)$ , éthane  $(C_2H_6)$ , oxygène  $(O_2)$ , azote  $(N_2)$  et propane  $(C_3H_8)$  dissous dans l'huile des transformateurs

Comme l'hydrogène (H2) est impliqué dans presque toutes les défaillances du système d'isolation des transformateurs de puissance, le monoxyde de carbone (CO) est le signe d'une implication de l'isolant cellulosique / papier, la présence et l'augmentation des autres gaz d'hydrocarbures légers classifie la nature d'un défaut comme une surchauffe, une décharge partielle ou un arc électrique. L'oxygène (O2) peut être un signe de vieillissement excessif ou de fuite des transformateurs hermétiques

#### **Avantages principaux**

- Mesure individuelle d'hydrogène (H<sub>2</sub>), monoxyde de carbone (CO), dioxyde de carbone (CO<sub>2</sub>), méthane (CH<sub>4</sub>), acétylène (C<sub>2</sub>H<sub>2</sub>), éthylène (C<sub>2</sub>H<sub>4</sub>), éthane (C<sub>2</sub>H<sub>6</sub>), oxygène (O<sub>2</sub>), azote (N<sub>2</sub>) et du propane (C<sub>3</sub>H<sub>8</sub>)
- Mesure d'humidité dans l'huile (H<sub>2</sub>O)
- Facile de montage sur vanne transformateur (G 1½" DIN ISO 228-1 ou 1½" NPT ANSI B 1.20.1)
- Installation sur le transformateur opérationnel sans besoins de mise hors service
- Système de mesure infrarouge (NIR) sans entretien avec extraction des gaz dans l'espace de tête selon CEI 60567
- Fonctionnement par écran tactile TFT couleur 7 "(800 x 480 pixels) intégré ou via le serveur Web genX à partir de tout smartphone, blocnotes ou PC
- Communication via interfaces ETHERNET 10/100 Mbit/s (filaire / RJ45 ou fibre-optique / SC duplex) et RS 485 pour le support MODBUS® RTU/ASCII, MODBUS® TCP, DNP3 et du protocole de communication propriétaire et les protocoles de communication des sous stations CEI 61850

#### Donnés Techniques HYDROCAL 1011 genX

#### Général

Tensions nominales en option  $120 \text{ V} - 20\% + 15\% \text{ AC } 50/60 \text{ Hz}^{-1)} \text{ ou}$ d'alimentation auxiliaire: 230 V -20% +15% AC/DC 50/60 Hz 1) ou

120 V +15% DC <sup>2)</sup>

340 VA Consommation: Boîtier: Aluminium

Dimensions: L 270 x I 270 x P 333.5 mm

Poids: environ 13.5 kg Température d'opération: -55°C ... +55°C

(en dessous de -10°C l'écran se bloque) (ambiante)

Température d'huile: -20°C ... +120°C

(Transformateur intérieur)

Température de stockage: -20°C ... +65°C

(ambiante)

Max. 2000 m Hauteur de fonctionnement: Pression d'huile: 0 ... 800 kPa

G 11/2" DIN ISO 228-1 or Connexion à la vanne:

11/2" NPT ANSI B 1.20.1

Sécurité CE

Classe d'isolation: IEC 61010-1 Classe de protection: IP-55

#### Sorties digitales (Standard)

3 x Sorties digitales	Pouvoir de coupure Max. (Affectation libre)	
Туре		
3 x Relay	220V DC / 250V AC / 2A / 60W / 62.5VA	

#### Communication

- 1 x RS 485 (Protocole propriétaire ou MODBUS® RTU/ASCI)
- ETHERNET 10/100 Mbit/s filaire / RJ 45 ou fibre optique / SC duplex connecteur, 100Base-FX, 1210nm, Multimode (Protocole propriétaire ou MODBUS® TCP)
- IEC 61850 (Option)
- DNP3 (Option)
- Modem GPRS/UMTS (Option)
- Protocole HTML, WLAN et serveur Web à partir de n'importe quel téléphone, tablet ou ordinateur portable.

#### Remarques

120 V +15% = **138 V**<sub>max</sub> 120 V ⇒ 120 V -20% = 96 V<sub>min</sub> 230 V ⇒ 230 V -20% = 184 V<sub>min</sub> 230 V +15% = **264 V**<sub>max</sub> 120 V ⇒ 120 V +15% = **138 V** 

#### Principe Opératoire

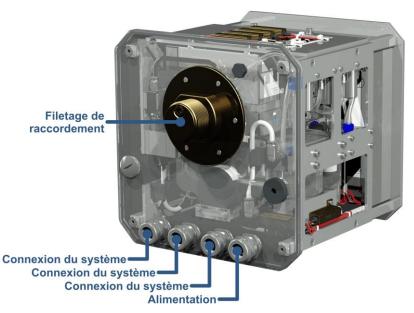
- Production d'échantillon de gaz miniaturisée basé sur le principe d'expansion (pas de membrane, protégé contre les pressions négatives)
- Sonde de gaz infrarouge (NIR) pour CO, CO2, C2H2, C2H4, C2H6, CH4 et  $C_3H_8$
- Sonde de gaz micro-électronique pour la mesure de H<sub>2</sub>, O<sub>2</sub> et N<sub>2</sub>
- Sonde d'humidité capacitive thin-film pour la mesure de H<sub>2</sub>O
- Sondes de température (température de l'huile, température du gaz)

#### Mesures

Dissolved Gas Analysis		Précision <sup>2)3)</sup>			
Quantité mesurée	Plage de mesure	Extraction de gaz	Mesure de gaz		
Hydrogen H₂	0 10000 ppm	≤ ± 8% ± 4 ppm	≤ ±10 % ± 20 ppm		
Carbon Monoxide CO	0 10000 ppm	≤ ± 8% ± 30 ppm	≤ ±10 % ± 5 ppm		
Carbon Dioxide CO <sub>2</sub>	0 20000 ppm	≤ ± 8% ± 30 ppm	≤ ±10 % ± 5 ppm		
Acetylene C <sub>2</sub> H <sub>2</sub>	0 10000 ppm	≤ ± 8% ± 4 ppm	≤ ±10 % ± 5 ppm		
Ethylene C₂H₄	0 10000 ppm	≤ ± 8% ± 4 ppm	≤ ±10 % ± 5 ppm		
Ethane C <sub>2</sub> H <sub>6</sub>	0 10000 ppm	≤ ± 8% ± 4 ppm	≤ ±10 % ± 5 ppm		
Methane CH <sub>4</sub>	0 10000 ppm	≤ ± 8% ± 4 ppm	≤ ±10 % ± 5 ppm		
Propane C <sub>3</sub> H <sub>8</sub>	0 5000 ppm	≤ ± 8% ± 4 ppm	≤ ±15 % ± 20 ppm		
Oxygen O <sub>2</sub>	0 50000 ppm	≤ ± 8% ± 500 ppm	≤ ±10 % ± 500 ppm		
Nitrogen N₂	0 150000 ppm	≤ ± 8% ± 1500 ppm	≤ ±10 % ± 1500 ppm		
Dissolved Moisture Analysis					
Quantité mesurée	Plage de mesure	Précision	Précision		
Moisture in Oil (H₂O) – relative [%]	0 100 %	≤±3 %	≤±3%		
in Mineral Oil – absolute [ppm]	0 150 ppm	≤ ± 3% ± 3 ppm	≤ ± 3% ± 3 ppm		
in Ester Oil – absolute [ppm] 4)	0 2000 ppm	≤ ± 3 % of MSC <sup>5)</sup>	≤ ± 3 % of MSC <sup>5)</sup>		

<sup>2)</sup> En rapport avec une température ambiante de +20°C et une température d'huile de +55°C | 3) Précision de l'humidité dans l'huile pour des huiles de type minérales | 4) Option | 5) Teneur en humidité saturée

#### Connexions



**MTE Meter Test Equipment AG** 

Droits de modification réservés